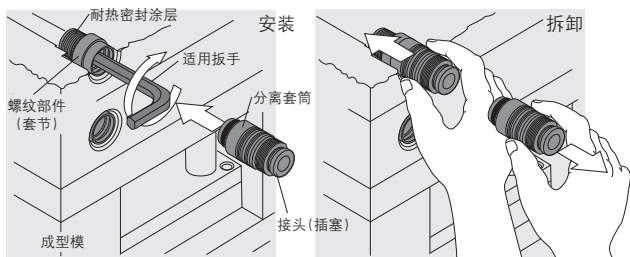


# 模具用接头

## 特性

- 模具用接头可用于热油、热水或热空气。
- 根据螺纹尺寸加工模具，用一把通用扳手把有螺纹的部分埋入模具中，然后直接装入接合部件中。
- 推动式分离套筒并拆除接合部件，然后可以看见模具上没有突出。
- 使用内装式断流装置阀，液体（例如热水）不会在安装或拆卸接合部件时溢出。

## 如何装配



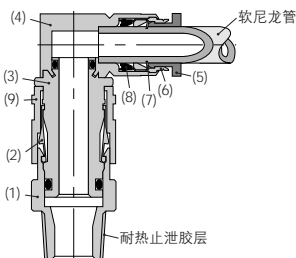
使用内六角扳手和一把通用扳手把有螺纹的部分安装到模具中。然后，把接合部件插入螺纹部件中。

## 规格

允许的流体	空气	清洁水 <sup>*1, *2</sup>	热煤油 <sup>*1, *2</sup>
最大压力范围	145psi (0.9MPa)	43.5psi (0.3MPa)	
工作温度范围	32 ~ 140°F (0 ~ 60°C)	32 ~ 210°F (0 ~ 99°C)	32 ~ 248°F (0 ~ 120°C)

\*1. 当流体为液体或热油时，应按照其工作压力范围，控制好流体的压力。  
\*2. 使用流体为液体或热油时建议使用插入环。

## 构造



编号	零件	材料
(1)	金属壳体	镀镍黄铜
(2)	夹头环	镀镍黄铜
(3)	O 形环	耐热氢化丁腈橡胶
(4)	接头外壳	镀镍黄铜
(5)	释放环	聚甲醛
(6)	导环	镀镍黄铜
(7)	锁爪	不锈钢
(8)	弹性套	耐热氢化丁腈橡胶
(9)	插塞外壳	镀镍黄铜
(10)	套筒	镀镍黄铜

## 型号标识 (例)



- (1) 型号  
AK: 没有断流装置阀  
AS: 有断流装置阀
- (2) 接头形状  
C: 直通接头  
L: L形弯头  
无代码: 仅螺纹部件 (套节)
- (3) 连接尺寸  
08: 08 系列  
10: 10 系列
- (4) 管子直径 (øD) 和螺纹尺寸 (T<sub>1</sub>)

快速装配接头						
代码	管子直径 (mm)			管子直径 (inch)		
	6	8	10	12	5/16	3/8
尺寸	ø6	ø8	ø10	ø12	ø5/16	ø3/8
代码	内螺纹			管子接头		
	锥管螺纹			管子内径		
01F	02F	03F	ID06B	ID09B		
尺寸	Rc1/8	Rc1/4	Rc3/8	1/4	3/8	

无代码: 仅螺纹部件 (套节)

(5) 螺纹尺寸 (T)

代码	锥管螺纹				美国标准锥管螺纹		
	01	02	03	04	N1	N2	N3
尺寸	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2	NPT1/8	NPT1/4	NPT3/8

无代码: 仅螺纹部件 (套节)

- (6) 零件  
P: 插头  
S: 套座  
无代码: 总成装配
- (7) 规格  
U: 六角形平面至平面英寸规格 (NPT)  
无代码: 六角形平面至平面毫米规格。

▶ 如要订购，请使用下表中的型号代码。

## 安全细则

在使用 PISCO 装置之前，请务必阅读第 14 至 16 页上的“安全说明”和“本手册所列产品通用安全说明”，以及第 18 至 19 页上的“快速装配接头通用安全说明”。

- △警告:
1. 在释放插头之前，应确认管子内的压力为零，并且水或热油的温度已降到 30°C (86°F) 以下。如果在压力大于零或者水或热油的温度超过 30°C (86°F) 的情况下释放插塞，可能会造成插头飞出，从而造成伤害或灼伤。
  2. 在有压力的情况下切勿触摸插头上的套节。这会造成释放插头。
  3. 当把插头装配到螺纹部件时，应确保将其完全推入螺纹部件中。不完全的装配会造成插头脱落。安装后，轻轻地朝自己的方向拉一下插头，以确保其不会掉下来。
  4. NB 管用于水和热油。务必在 NB 管上使用插入环。否则会造成管子脱落或泄漏。
  5. 使用管子接头时，ID06B 尺寸的使用内径为 6.3 毫米 (0.25 英寸) 的耐热管子，ID09B 尺寸的使用内径为 9.5 毫米 (0.37 英寸) 的耐热管子。使用其他尺寸的管子会造成连接失效，管子脱落或泄漏。
  6. 将管子接头完全插入倒钩的末端并用市场上买得到的管子卡箍将其紧固。连接不当或不使用管子卡箍会导致管子脱落或泄漏。

△注意:

1. 当螺纹部件被埋在模具中时，确保螺纹部件的顶面与冲模表面的距离最多不超过 3 毫米 (0.12 英寸)。如果允许该距离超过 3 毫米 (0.12 英寸)，有时难以或无法拆除插头。

